



RUMBA

- Centro di lavoro
- CNC machining center
- Centro de trabajo
- Bearbeitungszentrum
- Centre d'usinage
- Centro de trabalho



CARATTERISTICHE TECNICHE

CORSA UTILE X= 3000mm Y= 400mm

Centro di fresatura verticale a controllo numerico a 4 assi per la lavorazione di alluminio, PVC, acciaio inox e ferro per la lavorazione su 3 facce. Piano di lavoro con rotazione controllata da CNC -90°/+90° con gradazioni intermedie. La macchina è dotata di un elettromandrino 4KW a 18000 giri minuto comandato da inverter e cambio rapido dell'utensile con ISO30. Interpolazione assi X, Y, Z e W gestita da controllo numerico. Movimenti assi X, Y, Z e W con motori brushless. Lavorazione pezzo e rotazione trave morsa in completa sicurezza mediante carenatura esterna. Completo di nr. 4 morse pneumatiche a doppia pressione traslabili, correzione diametro punta tramite software. Movimentazione assi su guide lineari. Battuta riferimento profilo sinistro a scomparsa. Capacità di fresatura: X=3000mm Y=400mm Z=300mm.

ACCESSORI IN DOTAZIONE

Gestione macchina da PC con programma dedicato
 Interfaccia semplificata su base Windows
 Regolazione della velocità assi
 Magazzino automatico utensili 7 posti
 Possibilità di eseguire lavorazioni su pezzi più lunghi della macchina
 Nr. 1 Cono ISO 30
 Nr.1 Punta Ø8mm
 Nr.1 Pinza Ø8mm
 Lubrificazione nebulizzata
 N°3 Cassetti raccogli trucioli
 Filtro aria
 Pistola aria con spirale

A RICHIESTA

Lubrificazione a microgoccia
 Mandrino porta pinza ISO30
 Kit morsa supplementare
 Pinza ER 25 Ø3-16mm
 Battuta a scomparsa destra
 Lettore codice a barre
 Compensatore a filettare con bussola portamaschio
 Mandrino per fresa a disco ISO 30
 Fresa a disco diam.max 140x6mm
 Gruppo di continuità (220V, 50Hz, 250 VA)

TECHNICAL DATA

USEFUL STROKE X= 3000mm Y= 400mm

Floor-type vertical spindle machining center controlled by CNC, able to work on extruded aluminium, light alloys, PVC and iron working on 3 sides. Tilting working table managed by CNC: -90°/0°/+90° with intermediate angles. The machine is fitted with an electric-spindle 4Kw, 18000rpm managed by inverter and quick change of the tool with spindle ISO30. Interpolation X, Y, Z and W axes managed by numerical control. Brushless motors for X, Y, Z and W positioning. Performances and tilting of the working table in complete safety by the enclosed protection. Complete with 4 pneumatic double action clamps, tool diameter correction by software. Axis movements on linear guides. Left profile stop. Milling dimensions: X=3000mm, Y=400mm, Z=300mm.

STANDARD EQUIPMENT

Machine managed by Industrial PC with dedicated software program
 Simplified interface on Windows basis
 Adjustment speed axes
 Automatic change of the tools at 7 lodging
 Possibility to machine pieces longer than the frame's length
 1x Spindle ISO 30
 1x Tooling unit Ø8mm
 1x Collet Ø8mm
 Pneumatic spray mist lubrication
 3x compartments to collect swarfs
 Air Filter
 Air Gun with spiral hose

OPTIONAL

Micro-drop lubrication system with pure oil
 Collect chuck ISO 30
 Additional clamps
 Spring collect ER25 Ø3-16mm.
 Raising stop leftside
 Bar code reading device
 Thread compensator with quick change tap adapter
 For side spindle milling enter
 Milling cutter max diam. 140X6mm
 Uninterruptable power unit (220V, 50Hz, 250VA)

DADOS TECNICOS

CURSO UTIL X= 3000mm Y= 400mm

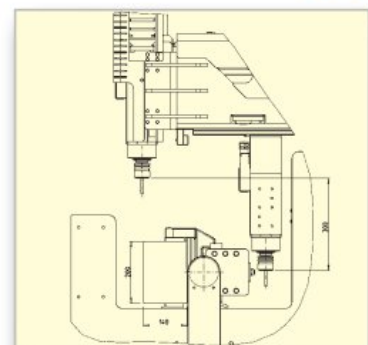
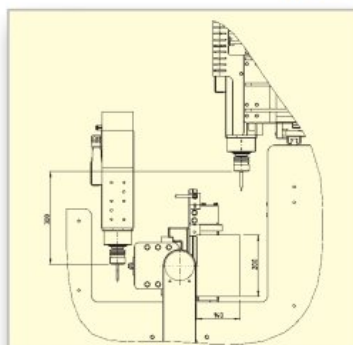
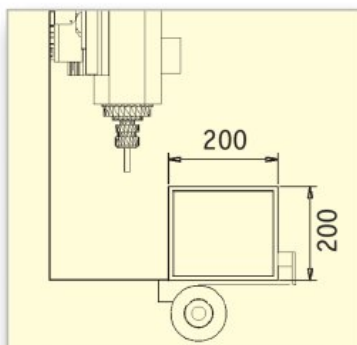
Centro de fresagem vertical com controle numérico para operações em peças de Alumínio, ligas leves, PVC e Aço. Dotado de mesa giratória controlada por CNC -90°/0°/+90° e graus intermédios. A máquina possui um mandril eléctrico (4kw., 18.000 g/1') com cambio rápido de la ferramentas com ligação ISO 30. Interpolação eixos X, Y, Z e W manejados por controle numérico. Movimento eixos X, Y, Z e W c/ motores Brushless. Trabalho da peça e rotação da mesa com toda segurança. Equipado c/ 4 apertos pneumáticos de dupla pressão, correcção automática do diâmetro da ferramenta por meio de software. Movimento por eixos sobre guias lineares. Batente perfil direito. Capacidade de trabalho: X=3000mm, Y=400mm, Z=300mm

EQUIPAMENTO STANDARD

Gestão da máquina (pc industrial).
 Interface simplificado (sistema operativo Windows)
 Regulação da velocidade dos eixos
 Armazem automático para 7 ferramentas
 Capacidade de trabalho superior a medida da máquina
 1 Cone ISO 30
 1 Freza Ø8mm
 1 Pinça Ø8mm
 Lubrificação pneumática
 3 recipiente para limalhas
 Filtro de ar
 Pistola de ar

OPÇÕES

Lubrificação gota a gota
 Mandril Porta Pinças ISO 30
 Aperto adicional
 Pinça ER 25 Ø3-16mm.
 Tope direito retrátil
 Leitores de Códigos de Barra
 Compensador da rosca
 Mandrin para fresa de disco
 Fresa de disco diam.max 140x6mm
 Acumulador de corrente (220V, 50Hz, 250VA)





Ingombro - Overall dimensions - Abmessungen - Dimensiones - Dimensões - Encombrement			Peso - Weight - Gewicht - Poids	
L	W	H		
6500	2100	2800	Kg ±2500	



-90°





- intermedio°

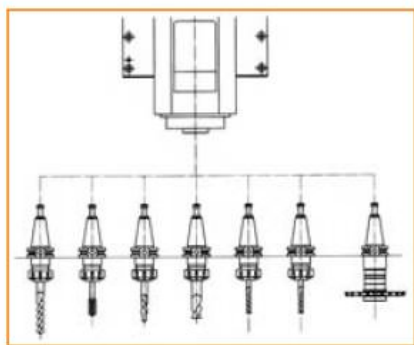


+ intermedio°



+90°





RUMBA



Le misure ed i pesi sono approssimativi. La Ditta si riserva di apportare le migliori e modifiche senza alcun preavviso. Weights and dimensions of machine, as well as performances, can be changed or modified at any time without notice. A média e o peso são aproximados. A empresa pode modificar sem qualquer aviso. Konstruktions-und Massänderungen bleiben vorbehalten. Les dimensions et les poids sont approximatifs. La maison peut apporter des améliorations et des modifications sans aucun préavis. Las medidas y pesos son aproximados. La empresa se reserva el derecho de modificarlas sin previo aviso.



TECHNISCHE DATEN

NUTZUB X= 3000mm Y= 400mm
 CNC-Kopierfräse für Aluminium, PVC und Stahl Profilen
 Bearbeitung mit Drehbarer Arbeitstisch für die 3
 seitige Profil Bearbeitung. Drehung der Arbeitstisch
 Geführt bei CNC -90° / 0° / +90° Zwischenwinkeln.
 Die Maschine ist mit einer Elektrospindel (4kW,
 18.000 U/Min.) mit Aufnahme ISO 30. Interpolation
 X, Y, Z und W Achsen Geführt bei CNC.
 Bewegung X, Y, Z und W Achsen mit Bürstenloss
 Motoren. Bearbeitung und Drehung des Arbeitstisches
 mit voll Sicherheit durch die äussere voll Schutz.
 Komplet mit 4 Pneumatische Spannstöcke mit
 doppeltem Arbeitsdruck, Autom. Korrigierung Werkzeug
 Durchmesser bei Software. Links Profilanschlagen.
 Arbeitsfläche: X=3000mm, Y=400mm, Z=300mm.

MITGELIEFERTES ZUBEHOER

Führung der Maschine mittels PC mit Zweckgebunden
 Program
 Einfache schnittstelle auf Windows
 Einstellung geschwindigkeit axen
 Automatischer Tausch des Werkzeuges an 7 Plätze
 Möglichkeit längere Stücke als die Länge der Maschine
 zu verarbeiten
 1x Spindle ISO 30
 1x Werkzeug Ø8mm
 1x Spannange Ø8mm
 Sprüheinrichtung
 3 Abfallbehälter
 Wartungseinheit
 Ausblaspistole

SONDER ZUBEHOER

Mikro-Sprüheinrichtung
 Spannangenfutter ISO 30
 Zusätzliche Spannung
 Spannange ER 25 Ø3-16mm
 Versenkbar Anschlag (Rechte seite)
 Strichkodeabtaster
 Gewindeschneidkompensator
 mit Bohrfutterbuchse
 Spindel für scheiben fräse
 Scheiben fräse max
 Durchmesser 140x6mm
 Notstromaggregat (220V,
 50Hz, 250VA)



DONNÉES TECHNIQUES

COURSE UTILE X= 3000mm Y= 400mm
 Centre de Fraisage vertical à contrôle numérique pour
 le travail de l'Alu, PVC, Inox et acier travaillant sur
 3 faces. Table de travail avec rotation géré par CNC
 -90° / 0° / +90°, et graduation intermédiaire. La
 machine est équipée avec un électro-broche 4kw,
 18.000t/min gérée par inverter et changement rapide
 de l'outil par cône ISO 30. Interpolation axes X, Y,
 Z et W gérée par contrôle numérique. Mouvements
 axes X, Y, Z et W par moteurs Brushless. Usinage
 piece et rotation table étaux en complete sécurité
 grâce au protecteur extérieur.
 Équipée avec 4 étaux pneumatiques à double action,
 correction automatique du diamètre de l'outil par
 software. Glissement des axes sur guides linéaires et
 douilles à billes. Butée gauche. Capacité de fraisage:
 X=3000mm, Y=400mm, Z=300mm.

EQUIPEMENT STANDARD

Gestion par PC avec program devoué
 Interface simplifiée sur base Windows
 Reglage vitesse axes
 Changement outils automatique à 7 logements
 Possibilité d'usiner pieces plus longues que la longueur
 du bati
 Cône ISO 30
 1x Mèche Ø8mm
 1x Pince Ø8mm
 Dispositif de pulvérisation
 3x compartiments pour les coupeaux
 Unité de conditionnement de l'air
 Soufflette avec tuyau à spirale

SUR DEMANDE

Lubrification à goutte
 Broche porte Taraud ISO30
 Étau additionnel
 Pince ER 25 Ø3-16mm
 Butée rentrante côte droite
 Système de lecture optique du code à barre
 Compensateur pour filetage avec douille
 porte mâle
 Broche pour fraise à disque ISO 30
 Max diam.fraise à disque 140x60mm
 Groupe de continuité (220 V, 50Hz,
 250 VA)

CARACTERISTICAS TECNICAS

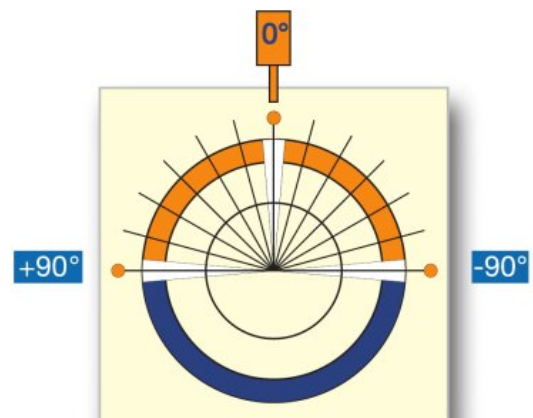
RECORRIDO UTIL X= 3000mm Y= 400mm
 Centro de fresado vertical a control numerico para el
 trabajo sobre aluminio, PVC, acero inox y hierro, por
 el trabajo sobre 3 caras. Dotado de mesa de trabajo
 giratoria manejada por medio de control numerico -
 90° / 0° / +90° y grados intermedios. La maquina
 es equipada de un mandril eléctrico (4kw., 18.000
 g/1') a través de inverter y cambio rápido de la
 herramienta con cono ISO 30. Interpolación ejes X,
 Y, Z y W manejados por control numerico. Movimientos
 ejes X, Y, Z y W con motores Brushless. Trabajo de
 la pieza y rotacion de la mesa de trabajo en total
 seguridad por medio de una protección externa.
 Equipado de 4 mordazas neumáticas a doble presión,
 corrección automática del diámetro de la herramienta
 por medio del Software. Movimientos ejes X y Y sobre
 guías lineales. Batente perfil derecho. Capacidad de
 fresado: X=3000mm, Y=400mm, Z=300mm.

EQUIPEMENTO STANDARD

Gestion de la maquina con PC desde programma
 específico.
 Conexión simplificada sobre Windows
 Regulación velocidad ejes
 Almacen automatico de 7 herramientas
 Posibilidad de trabajo en longitudes superiores al
 de maquina
 1 Mandril ISO 30
 1 Fresa Ø10mm
 1 Pinza Ø10mm
 Lubrificación neumática
 3 cajones de retales y virutas
 Filtro de aire
 Pistola de aire

OPCIONALES

Lubrificación a micro gota
 Mandril de pinza ISO 30
 Mordaza adicional
 Pinza ER 25 Ø3 - 16mm
 Tope derecho abatible
 Lector para código de barras
 Compensador para arosar con adaptador para macho
 de rosca
 Mandril para fresa a disco
 Fresa a disco diam.max 140x6mm
 Estabilizador (220V, 50HZ, 250VA)

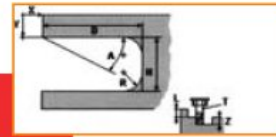




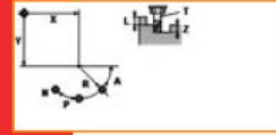
RUMBA



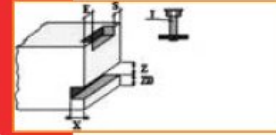
Programmazione secondo un sistema di geometrie facilitate • Programming system according to a system of aided geometric • Programmation selon
 un système de géométries facilitées • Programmierung mit einem bedienerfreundlichen System der Werkzeuggeometrie • Programación con un sistema
 de geometrías facilitadas • Programação de acordo com um sistema de geometrias simplificadas



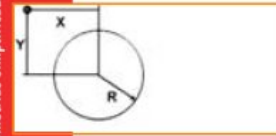
TASCA



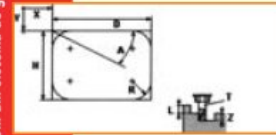
MASCHIATURE



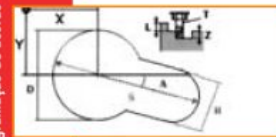
INTESTATURA



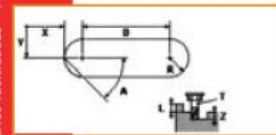
FRESATURA CIRCOLARE



TASCA



SCASSO SERRATURA



ASOLA



FORATURA


THAI NAGOYA
MACHINERY

232 SOI SATHUPRADIT 57, SATHUPRADIT RD., BANGPONGPANG, YANNAWA, BANGKOK
 TEL: 2940757, 6833014-7 FAX :66-2-2953073, 2841233
 E-Mail: thainagoya@hotmail.com www.thainagoya.com